



322/475/32/2018

Gdańsk, dn. 30-01-2018

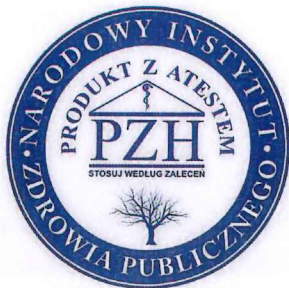
### ATEST HIGIENICZNY Nr 31/322/32/2018

- 1. Wyrób (materiał)**  
**Płyta wiórowa PW melaminowana**  
zakres grubości: 6,0 ÷ 40 mm
- 2. Przeznaczenie**  
do produkcji mebli i wystroju wnętrz
- 3. Instytucja zgłaszająca wyrób do oceny**  
Kronospan Szczecinek Sp. z o.o.  
ul. Waryńskiego 1  
78-400 Szczecinek
- 4. Producent**  
Kronospan Szczecinek Sp. z o.o.  
ul. Waryńskiego 1  
78-400 Szczecinek
- 5. Wyrób oceniono pozytywnie pod względem higienicznym**  
Atest nie dotyczy warunków bezpieczeństwa i higieny pracy przy montażu wyrobu.  
Pomieszczenia, w których zastosowano ww. wyrób należy wietrzyć.
- 6. Podstawa merytoryczna wydania atestu: pismo OB-RPPD sp. z o.o. BW/452/20/18 z dn. 05-01-2018, Sprawozdanie z badań Nr 7111/7/2018 z dn. 05-01-2018 wydane przez Laboratorium Badania Wyrobów Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Płyt Drewnopochodnych sp. z o.o. w Czarnej Wodzie.**  
Klasa higieniczności E-1.
- 7. Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek ze stron. Niniejszy atest traci ważność po 5 latach od daty wystawienia lub w przypadku zmian w recepturze albo technologii wytwarzania wyrobów.**

KIERCOWNIK  
Zakładu Toksykologii Środowiska

prof. dr hab. Lidia Wolska





NARODOWY INSTYTUT ZDROWIA PUBLICZNEGO  
- Państwowy Zakład Higieny

NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH  
- National Institute of Hygiene

Zakład Bezpieczeństwa Żywności  
Food Safety Department

**ŚWIADECTWO JAKOŚCI ZDROWOTNEJ**  
**CERTIFICATE OF HEALTH QUALITY**

**B-BŻ-6071-0004/18/C**

Niniejszym zaświadcza się, że niżej wymieniony wyrób  
o zadeklarowanym przez producenta składzie, wykorzystywany zgodnie z przeznaczeniem,  
nie stanowi zagrożenia dla zdrowia człowieka.

This is to certify that the below named product,  
having composition as declared by the manufacturer, when is used according to its purpose,  
does not pose hazard to human health.

**Wyrób/ Product:** laminat HPL typu KRONOCOMPACT  
**Zawierający/ Containing:** papier celulozowy impregnowany żywicą melaminową, fenolową lub akrylową - zgodnie z deklaracją producenta  
**Przeznaczony do/ Destined for:** produkcji blatów oraz mebli kuchennych, w tym do kontaktu z żywnością  
**Producent/ Manufacturer:** Kronospan HPL Sp. z o.o.  
**Świadczenie wydano dla/ This certificate is issued to:**  
**Kronospan HPL Sp. z o.o.**  
**39-300 Mielec**  
**Wojska Polskiego 3**

Niniejsze świadectwo może zostać zmienione lub unieważnione po przedstawieniu odpowiednich dowodów przez którąkolwiek stronę. Świadectwo traci ważność w przypadku wprowadzenia zmian w składzie wyrobu lub technologii jego produkcji. Niniejsze świadectwo nie dotyczy cech użytkowych wyrobu.

This certificate may be corrected or cancelled after appropriate motivation is presented. Any change in composition of the above mentioned product or in its manufacturing technology will cause loss of the validity of this certificate. This certificate does not concern the functional characteristics of the product.

**Data wystawienia świadectwa: 2018-02-06**

/Date of issue/

**Świadectwo ważne do: 2021-02-05**

/The certificate is valid until/

Dr. KIEROWNIK  
Zakładu Bezpieczeństwa Żywności

dr Jacek Postupolski

## Aluminium Extrusions / Inspection Certificate EN 10204-2.2.B

1. To who it may concern

1<sup>st</sup> September, 2010

---

### 2. Producer

Porsaco A/S  
DK-2605 Brøndby  
Denmark

---

### 3. Aluminium Alloy / Temper

EN AW-6063 T6 [AlMg0,7Si]

---

### 4. Mechanical Properties / Test Results

Test No.	Rp 0,2 N/mm <sup>2</sup>	Rm N/mm <sup>2</sup>	A50mm%
7013	197	221	12,4

---

### 5. Chemical Composition %, Guaranteed Values

Cr	Cu	Fe	Mg	Mn	Si	Ti	Zn
0,001	0,002	0,20	0,49	0,016	0,43	0,007	0,013

---

### 6. Thickness of anodizing

My

10

Porsaco A/S

  
Svend Pors  
Quality Control

**PORSACO A/S**

Vallensbækvej 55  
2605 Brøndby  
Fax 43 96 42 40  
Tlf. 43 96 51 00



8th May 2011  
Page 1/4  
"Porsa Square Connector"

## R 540E

### TECHNICAL DATA SHEET

#### Product description

HIPS with high stiffness, matt surface finish and good heat resistance.

Suitable for general extrusion of thick sheets and profiles. Also used for injection moldings.

Designation: Thermoplastics ISO 2897-PS-I,G,093-03-07-18

#### Applications

To be used in industrial panels for appliances and buildings. Injection molding of shoe heels.

#### Typical processing data

Extrusion: • melt temperature 210 - 240°C  
Injection molding: • predrying normally not required  
• melt temperature 210 - 260°C  
• mold temperature 20 - 60°C

#### General information

R 540E satisfies UL94 HB at 1.5 mm (internal test).

This grade in natural version complies by composition with the requirements set by the main Regulations for plastic materials intended for food contact (included the EEC Directive 90/128 and following amendments).

Porsaco A/S

  
Svend Pors  
Quality Control

**PORSACO A/S**  
Vallensbækvej 55  
2605 Brøndby  
Fax 43 96 42 40  
Tlf. 43 96 51 00

8th May 2011  
 Page 2/4  
 "Porsa Square Connector"

Properties	Test conditions	Test methods	Units	Values
<b>General</b>				
Density		ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.04
Bulk density		ISO 60	g/cm <sup>3</sup>	0.65
Water absorption	24 h - 23°C	ISO 62	%	<0.1
<b>Rheological</b>				
Melt flow rate MFR	200°C - 5 kg	ISO 1133	g/10 min	4
<b>Mechanical</b>				
Tensile stress at yield	50 mm/min	ISO 527	MPa	24
Tensile stress at break	50 mm/min	ISO 527	MPa	29
Tensile strain at break	50 mm/min	ISO 527	%	60
Tensile modulus	1 mm/min	ISO 527	MPa	2000
Flexural strength	2 mm/min	ISO 178	MPa	43
Izod impact strength, notched	+23°C - thickness 3.2 mm	ISO 180/4A	J/m	100
	+23°C - thickness 4 mm	ISO 180/1A	kJ/m <sup>2</sup>	8
	-30°C - thickness 4 mm	ISO 180/1A	kJ/m <sup>2</sup>	6
Rockwell hardness	L/M scale	ISO 2039/2	-	L70
<b>Thermal</b>				
Vicat softening temperature	10 N - 50°C/h	ISO 306/A	°C	100
	50 N - 50°C/h	ISO 306/B	°C	92
Deflection temp. under load (annealed)	1.8 MPa - 120°C/h	ASTM D 648	°C	86
Coefficient of linear thermal expansion		ASTM D 696	10 <sup>-5</sup> /°C	9
Thermal conductivity		ISO 8302	W/(K·m)	0.17
Moulding shrinkage		internal	%	0.4 - 0.7
<b>Flammability</b>				
Flame behaviour (internal test)	thickness 1.5 mm	UL 94	class	HB
Glow wire test (GWT)	thickness 1.6 mm	IEC 60695-2-1	°C	650
<b>Electrical</b>				
Surface resistivity		IEC 60093	ohm	>1.5·10E+15
Volume resistivity		IEC 60093	ohm·cm	>7·10E+15
Comparative tracking index (CTI)	solution A	IEC 60112	-	500
Dielectric strength		IEC 60243	kV/mm	65
Dielectric constant (relative permittivity)	50 Hz	IEC 60250	-	2.5
Dissipation factor	50 Hz	IEC 60250	-	3·10E-4

Issue 01/02

All indicated data refer to natural grades.

The data, information and suggestions are provided for guidance purposes only.

The Company accepts no responsibility for the results obtained therefrom, as neither for their utilization in infringement of possible patent rights.

However the Company will provide the guaranteed values for each product on demand.



8th May 2011  
 Page 3/4  
 "Porsa 1/4 Round Connector"

*Technisches Datenblatt / Technical Datasheet*

Material	<b>Radilon BGV 30 natur</b>			
<b>Polyamid 6 mit 30% Glasfaser</b>				
	Methode Method	Einheit Unit	Richtwert Standard Value	Meßbedingungen Testconditions
<b>Mechanische Eigenschaften / Mechanical Characteristics</b>				
<b>E-Modul / Zugversuch</b> Modulus of elasticity / tensile test	ISO 527-2/1A	Mpa	<b>9400</b> <b>6000</b>	DAM konditioniert / conditioned Prüfgeschwindigkeit: 1 mm/min Test speed: 1 mm/min
<b>Zugfestigkeit</b> Tensile yield strength	ISO 527-2/1A	MPa	<b>170</b> <b>110</b>	DAM konditioniert / conditioned Prüfgeschwindigkeit: 5 mm/min Test speed: 5 mm/min
<b>Reißdehnung</b> Elongation	ISO 527-2/1A	%	<b>3</b> <b>7</b>	DAM konditioniert / conditioned Prüfgeschwindigkeit: 5 mm/min Test speed: 5 mm/min
<b>E-Modul / Biegeversuch</b> Modulus of elasticity / Flexural strength	ISO 178	MPa	<b>8400</b> <b>5100</b>	DAM konditioniert / conditioned Prüfgeschwindigkeit: 2 mm/min Test speed: 2 mm/min
<b>Biegefestigkeit</b> Flexural strength	ISO 178	MPa	<b>245</b> <b>165</b>	DAM konditioniert / conditioned Prüfgeschwindigkeit: 2 mm/min Test speed: 2 mm/min
<b>Schlagzähigkeit / Charpy</b> Impact strength / Charpy	ISO 179/1 eU 23°C	KJ/m <sup>2</sup>	<b>85</b> <b>105</b>	DAM konditioniert / conditioned
	ISO 179/1 eU -30°C	KJ/m <sup>2</sup>	<b>77</b> <b>/</b>	DAM konditioniert / conditioned
<b>Kerbschlagzähigkeit / Charpy</b> Impact strength notched / Charpy	ISO 179/1 eA 23°C	KJ/m <sup>2</sup>	<b>13</b> <b>25</b>	DAM konditioniert / conditioned
	ISO 179/1 eA -30°C	KJ/m <sup>2</sup>	<b>/</b> <b>/</b>	DAM konditioniert / conditioned
<b>Thermische Eigenschaften / Thermal Characteristics</b>				
<b>Schmelztemperatur</b> Melting temperature	ISO 3146/C2	°C	<b>220</b>	Aufheizrate 10°C/min Heating rate: 10°C/min
<b>Formbeständigkeit in Wärme</b> Heat deflection temperature	ISO 75 0,45MPa 1,8MPa	°C	<b>215</b> <b>210</b>	
<b>Feuerbeständigkeit / Burning behaviour</b>				
<b>Flammschutzprüfung</b> Fire protection class	UL 94	/	<b>HB</b>	
<b>Andere Eigenschaften / Other Characteristics</b>				
<b>Wasseraufnahme</b> Water absorption	ISO 62	%	<b>2,1±0,2</b>	Sättigung 23°C, 50% relative Luftfeuchte, Dicke: 1 mm Saturation 23°C, 50% relative humidity Thickness: 1 mm
<b>Dichte</b> Density	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	<b>1,36</b>	
<b>Polymer Kurzzeichen</b> Polymer abbreviation	-		<b>PA6 GF30</b>	
DAM = spritztrocken / dry as moulded				
Den Angaben dieser Druckschrift liegen unsere derzeitigen Erfahrungen und Kenntnisse zugrunde. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte kann von eigenen Prüfungen und Versuchen nicht befreit werden. Rechtlich verbindliche Zusicherungen bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck können aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Schutzrechte, bestehende Gesetze und Bestimmungen sind in eigener Verantwortung zu beachten. The information submitted in this publication is based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application, these data do not relieve from the responsibility of carrying out own tests and experiments. Any legally binding assurance of certain properties or suitability of a specific purpose cannot be implied from our information. Proprietary rights and existing laws and legislation are to be observed in own responsibility.				
<b>Datum: 22/05/08</b>				

8th May 2011  
 Page 4/4  
 "Porsa accessories Connector"

*Technisches Datenblatt / Technical Datasheet*

Material	<b>Heramid I/BS 100 schwarz</b>			
<b>Polyamid 6, niedrigviskose Spritzgußtype</b>				
	Method Method	Einheit Unit	Richtwert Standard Value	Meßbedingungen Testconditions
<b>Mechanische Eigenschaften / Mechanical Characteristics</b>				
<b>E-Modul / Zugversuch</b> Modulus of elasticity / tensile test	ISO 527-2/1A	Mpa	<b>3100</b> <b>1000</b>	DAM konditioniert / conditioned Prüfgeschwindigkeit: 1 mm/min Test speed: 1 mm/min
<b>Zugfestigkeit</b> Tensile yield strength	ISO 527-2/1A	MPa	<b>80</b> <b>40</b>	DAM konditioniert / conditioned Prüfgeschwindigkeit: 5 mm/min Test speed: 50 mm/min
<b>Streckdehnung</b> Yield strain	ISO 527-2/1A	%	<b>3</b> <b>10</b>	DAM konditioniert / conditioned Prüfgeschwindigkeit: 5 mm/min Test speed: 50 mm/min
<b>E-Modul / Biegeversuch</b> Modulus of elasticity / Flexural strength	ISO 178	MPa	<b>2500</b> <b>850</b>	DAM konditioniert / conditioned Prüfgeschwindigkeit: 2 mm/min Test speed: 2 mm/min
<b>Biegefestigkeit</b> Flexural strength	ISO 178	MPa	/	DAM konditioniert / conditioned Prüfgeschwindigkeit: 2 mm/min Test speed: 2 mm/min
<b>Schlagzähigkeit / Charpy</b> Impact strength / Charpy	ISO 179/1 eU 23°C	KJ/m <sup>2</sup>	/	DAM konditioniert / conditioned
	ISO 179/1 eU -30°C	KJ/m <sup>2</sup>	/	DAM konditioniert / conditioned
<b>Kerbschlagzähigkeit / Charpy</b> Impact strength notched / Charpy	ISO 179/1 eA 23°C	KJ/m <sup>2</sup>	>3	DAM konditioniert / conditioned
	ISO 179/1 eA -30°C	KJ/m <sup>2</sup>	/	DAM konditioniert / conditioned
<b>Thermische Eigenschaften / Thermal Characteristics</b>				
<b>Schmelztemperatur</b> Melting temperature	ISO 3146/C2	°C	<b>220</b>	Aufheizrate 10°C/min Heating rate: 10°C/min
<b>Formbeständigkeit in Wärme</b> Heat deflection temperature	ISO 75 0,45MPa 1,8MPa	°C	<b>160</b> <b>65</b>	
<b>Feuerbeständigkeit / Burning behaviour</b>				
<b>Flammschutzprüfung</b> Fire protection class	UL 94	/	<b>HB</b>	
<b>Andere Eigenschaften / Other Characteristics</b>				
<b>Wasseraufnahme</b> Water absorption	ISO 62	%	<b>3,0±0,3</b>	Sättigung 23°C, 50% relative Luftfeuchte, Dicke: 1 mm Saturation 23°C, 50% relative humidity Thickness: 1 mm
<b>Dichte</b> Density	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	<b>1,13</b>	
<b>Polymer Kurzzeichen</b> Polymer abbreviation	-		<b>PA 6</b>	
DAM = spritztrocken / dry as moulded				
Den Angaben dieser Druckschrift liegen unsere derzeitigen Erfahrungen und Kenntnisse zugrunde. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte kann von eigenen Prüfungen und Versuchen nicht befreit werden. Rechtlich verbindliche Zusicherungen bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck können aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Schutzrechte, bestehende Gesetze und Bestimmungen sind in eigener Verantwortung zu beachten. The information submitted in this publication is based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application, these data do not relieve from the responsibility of carrying out own tests and experiments. Any legally binding assurance of certain properties or suitability of a specific purpose cannot be implied from our information. Proprietary rights and existing laws and legislation are to be observed in own responsibility.				
<b>Datum: 28/03/08</b>				